

Die extrem robuste DXS Mobile Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Mischschrott oder auch Abbrucharbeiten. Inklusive 360° Endlosrotation.



- ▷ **25% mehr Kraft und extrem schnelle Zykluszeiten** dank DemaPower 2.0.
- ▷ **Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.**
- ▷ **Zylinder komplett geschützt verbaut.**
- ▷ Spielfreie Scherarmlagerung: **geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.**
- ▷ Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. **Stabiles Maul.**
- ▷ Optimales Maul-Design mit **grosser Maulöffnung** für Schrottteile.
- ▷ **Mehr Schneidkraft** durch versetzte Winkel der Schneidmesser.
- ▷ Alle **Verschleisschneidmesser dreifach wendbar.**
- ▷ Vormesser mit **integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.**
- ▷ mit **integriertem OQ80/4 Schnellwechselladpter (Version FQC)** erhältlich.

Mobile Schrottschere DXS mit 360°-Rotation

Typ	Gewicht*	Länge A	Maul- weite B	Maul- tiefe C	Backenbreite unten / oben	Scher- kraft**	Dienstgewicht Ausleger	Dienstgewicht Stiel
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)	(t)	(t)
DXS-40-A	3200	2995	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-40-FQC	3425	3365	630	665	400 / 121	8320	18 - 25	25 - 35
DXS-50-A	4500	3280	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-50-FQC	4630	3650	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-60-A	5800	3520	820	835	490 / 150	11500	32 - 50	50 - 70
DXS-60-C***	-	-	820	835	490 / 150	11500	30 - 50	-

* exkl. Adapter ** Scherkraftberechnung am Hals *** ohne Drehwerk auf Anfrage

Hydraulik

Typ	Öffnen / Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (bar)	(bar)	(l/min)		
DXS-40	380	200 - max. 300	140	60	-	3,2 / 3,3
DXS-50	380	300 - max. 400	140	60	-	2,8 / 3,7
DXS-60	380	400 - max. 500	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 3,8

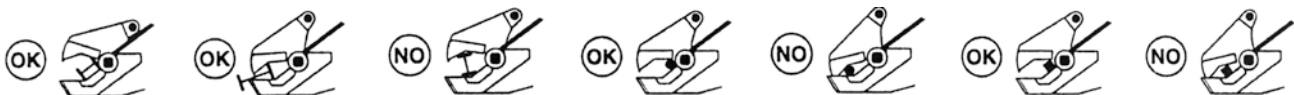
Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DXS-40	IPE 550	INP 450	HEA 400	HEB 300	HEM 140
DXS-50	IPE 600	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 160
DXS-60	IPE 700	INP 550	HEA 600	HEB 400	HEM 180

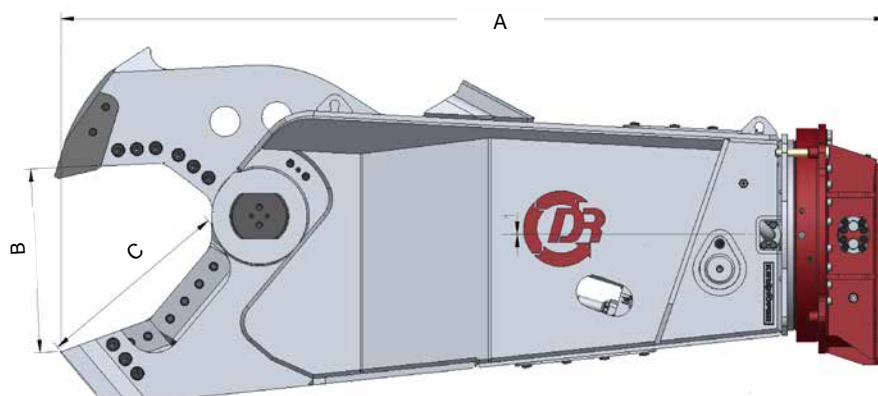
Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DXS-40	250 x 250 x 25	Ø 90	80 x 80	25	406 x 9,5
DXS-50	300 x 300 x 25	Ø 95	85 x 85	25	457 x 9,5
DXS-60	300 x 300 x 30	Ø 100	90 x 90	30	559 x 9,5

Maße: genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt bzw. Blechstärke in mm

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DXS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm² sowie einem guten Zustand der Messer. Die DXS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



Technische Zeichnungen



Die extrem robuste DXS Mobile Schrottschere ist geeignet für jede Art der Fahrzeug- und Schiffsverschrottung sowie bei der Zerkleinerung von Industrie- und Müllschrott oder auch Abbrucharbeiten. Inklusive 360° Endlosrotation.



- ▷ **25% mehr Kraft und extrem schnelle Zykluszeiten** dank DemaPower 2.0.
- ▷ **Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.**
- ▷ **Zylinder komplett geschützt verbaut.**
- ▷ Spielfreie Scherarmlagerung: **geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.**
- ▷ Optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft. **Stabiles Maul.**
- ▷ Optimales Maul-Design mit **grosser Maulöffnung** für Schrottteile.
- ▷ **Mehr Schneidkraft** durch versetzte Winkel der Schneidmesser.
- ▷ Alle **Verschleisschneidmesser dreifach wendbar.**
- ▷ Vormesser mit **integrierter auswechselbarer, aufschweisbarer Schneidspitze.**
- ▷ Mit **integriertem Schnellwechseladapter auf Anfrage** erhältlich.

Mobile Schrottschere DXS mit 360°-Rotation

Typ	Gewicht* (kg)	Länge A (mm)	Maul- weite B (mm)	Maul- tiefe C (mm)	Hauptscher- messerlänge (mm)	Scher- kraft** (kN)	Dienstgewicht Ausleger (t)	Dienstgewicht Stiel (t)
DXS-50-A	4500	3280	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-50-FQC	4630	3650	730	780	450 / 150	10000	25 - 35	35 - 50
DXS-60-A	5800	3520	820	835	490 / 150	11500	32 - 50	50 - 70
DXS-60-C***	-	-	820	835	490 / 150	11500	30 - 50	-
DXS-70-A	6750	3835	900	895	510 / 150	12200	35 - 65	60 - 80
DXS-70-C***	-	-	900	895	510 / 150	12200	32 - 65	-

* exkl. Adapter ** Scherkraftberechnung am Hals *** ohne Drehwerk auf Anfrage

Hydraulik

Typ	Öffnen / Schliessen		Drehwerk		Rückstaudruck (back pressure) (bar)	Arbeitszyklus Öffnen/Schliessen (Sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (bar)	(bar)	(l/min)		
DXS-50	380	300 - max. 400	140	60	-	2,8 / 3,7
DXS-60	380	400 - max. 500	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 3,8
DXS-70	380	500 - max. 600	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 3,8

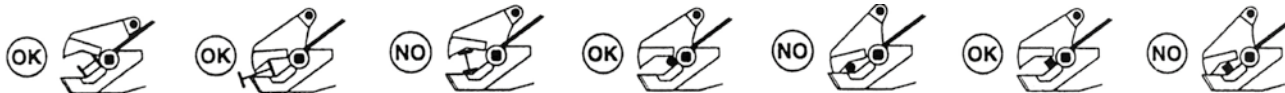
Stahlprofile / erlaubte Maximalgrössen

Typ	Schmale I-Träger	Mittlere I-Träger	Schmale H-Träger	Mittlere H-Träger	Breite H-Träger
DXS-50	IPE 600	INP 500	HEA 500	HEB 360	HEM 160
DXS-60	IPE 700	INP 550	HEA 600	HEB 400	HEM 180
DXS-70	IPE 750	INP 550	HEA 700	HEB 450	HEM 200

Typ	Rundkantiger Winkelstahl	Warmgewalzter Rundstahl	Warmgewalzter Vierkantstahl	Stahlblech Stärke	Stahlrohr Ø x Wandstärke
DXS-50	300 x 300 x 25	Ø 95	85 x 85	25	457 x 9,5
DXS-60	300 x 300 x 30	Ø 100	90 x 90	30	559 x 9,5
DXS-70	300 x 300 x 35	Ø 105	95 x 95	35	609 x 9,5

Maße: genormte Breitflanschträger (HEA, HEB, HEM) und Formstahl (IPE, INP) nach DIN EN 10 034 oder Querschnitt / Blechstärke in mm

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DXS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Material-güte von 370 N/mm² sowie einem guten Zustand der Messer. Die DXS-Schere schneidet grössere Profile auf zwei Mal, so lange die Steg-breite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.



Technische Zeichnungen

